

# Novocoat™ ER1000 Elastomeric Liquid

## SELECCIÓN Y DATOS DE ESPECIFICACIÓN

<b>Tipo</b>	Revestimiento Epóxico Flexible
<b>Descripción</b>	Compuesto para juntas y recubrimiento elastomérico de mantenimiento industrial, tolerante a la preparación de superficies, ofrece una resistencia química moderada y una excelente adherencia a una amplia variedad de sustratos, incluidos el asfalto y el concreto. Forma una excelente barrera sobre arena, tierra o roca cuando se aplica a geotextiles adecuados.
<b>Características</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 100% sólidos, sin COV's</li> <li>• Excelente resistencia al impacto</li> <li>• Excelente flexibilidad, elongación &gt;300%</li> <li>• Resistencia química moderada</li> </ul>
<b>Usos</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Capa base para puenteado de grietas</li> <li>• Relleno para juntas de expansión</li> <li>• Relleno de grietas</li> <li>• Recubrimiento de contención secundaria</li> <li>• Recubrimiento sobre tierra y geotextil</li> </ul>
<b>Color</b>	Gris claro, azul
<b>Acabado</b>	Brillante
<b>Espesor de película seca (EPS)</b>	15 - 20 milésimas de pulgada por capa en superficies horizontales 6 - 10 milésimas de pulgada en superficies verticales
<b>Contenido de sólidos</b>	100% por volumen

## SUSTRADOS Y PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

<b>Todos</b>	El substrato debe estar limpio, seco y libre de contaminantes.
<b>Acero</b>	<p>Inmersión: SSPC-SP 10/NACE 2 Cercano a metal blanco con perfil de anclaje de 2.5 - 3.5 milésimas de pulgada.</p> <p>No inmersión: SSPC-SP 6/NACE 3 Limpieza comercial con perfil de anclaje de 1.5 - 3.0 milésimas de pulgada, SSPC-SP 2/SSPC-SP 3 limpieza manual/ mecánica son adecuadas para ambientes moderados.</p> <p>Auto imprimante sobre acero.</p>
<b>Unidades de concreto o losas de concreto</b>	El concreto debe curarse 7 días a 24°C y 50% de humedad relativa o equivalente. Prepare las superficies de acuerdo con SSPC-SP 13/NACE 6 El perfil de superficie requerido es CSP 3 - 5. Los huecos en las superficies de concreto pueden requerir relleno. Las juntas de mortero deben curarse por un mínimo de 15 días. Imprima con Novocoat SC1100 Concrete Primer.
<b>Superficie previamente pintada</b>	Consulte al departamento de servicio técnico de Armor.

## MEZCLA Y DILUCIÓN

<b>Proporción</b>	1 parte de resina por 1 parte de endurecedor por volumen.
<b>Mezclado</b>	Mezcle partes iguales de resina y endurecedor a fondo hasta que el color del material sea uniforme y no tenga rayas.
<b>Adelgazador</b>	No adelgace
<b>Vida útil</b>	3 horas a 4°C (40°F) 2 horas a 24°C (75°F) 1 hora 30 minutos a 33°C (92°F)
	La vida útil es más corta a temperaturas más altas. Un volumen mayor de material mezclado tendrá una vida útil más corta que un volumen menor.
<b>Limpieza</b>	MEK

## GUÍA DE APLICACIÓN

<b>Aplicación por aspersión</b>	The following spray equipment has been found suitable and is available from manufacturers such as Binks, DeVilbiss and Graco.
<b>Componente plural de pulverización sin aire</b>	Póngase en contacto con el servicio técnico de Armor para obtener orientación.
<b>Aspersión por Airless de una succión</b>	Tamaño de la boquilla: 0.021 pulgadas Tamaño de la bomba: 56:1 o mayor Salida: 3500 –5500 psi, sin filtro Longitud de la manguera: 50 pies x 3/8 pulg de DI Longitud del chicote: 6 -10 pies x 1/4 pulg de DI
	La resina de la Parte A y el endurecedor de la Parte B deben calentarse individualmente antes de mezclar para que el producto se atomice correctamente para depositar la pintura al sustrato. El producto mezclado debe aplicarse dentro de los 20 minutos posteriores a la mezcla.
<b>Brocha/Rodillo</b>	Puede aplicarse con brocha o rodillo. Tenga en cuenta la vida útil cuando utilice estos métodos.

## TIEMPO DE CURADO Y PARA RECUBRIR

Ventana de Recubrimiento a 24°C (75°F)	14+ días
Libre de huellas a 24°C (75°F)	24 horas
Curado completo a 24°C (75°F)	7 días

# Novocoat™ ER1000 Elastomeric Liquid

## EMBALAJE, MANEJO Y ALMACENAMIENTO

ARTÍCULO#	PRODUCTO	EMBALAJE
M-ER1010-2GLBK-01	Novocoat ER1000 Elastomeric Liquid Equipo Cada kit incluye: - Parte A Resina, Gris Claro - Parte B Endurecedor	20 libras (9.1 kg) / 2 galón (7.6 litros)  12 libras (5.4 kg) / 1 galón (3.8 litros) 8.1 libras (3.7 kg) / 1 galón (3.8 litros)
M-ER1050-2GLBK-01	Novocoat ER1000 Elastomeric Liquid Equipo Cada kit incluye: - Parte A Resina, Azul - Parte B Endurecedor	20 libras (9.1 kg) / 2 galón (7.6 litros)  12 libras (5.4 kg) / 1 galón (3.8 litros) 8.1 libras (3.7 kg) / 1 galón (3.8 litros)
M-ER1010-10GLKT-01	Novocoat ER1000 Elastomeric Liquid Equipo Cada kit incluye: - Parte A Resina, Gris Claro - Parte B Endurecedor	60 libras (27 kg) / 5 galón (19 litros) 40.5 libras (18.4 kg) / 5 galón (19 litros)
M-ER1050-10GLKT-01	Novocoat ER1000 Elastomeric Liquid Equipo Cada kit incluye: - Parte A Resina, Azul - Parte B Endurecedor	60 libras (27 kg) / 5 galón (19 litros) 40.5 libras (18.4 kg) / 5 galón (19 litros)

**Rendimiento teórico** 24.80 metros cuadrados por galón a 6 mils  
7.43 metros cuadrados por galón a 20 mils  
Considere un factor de pérdida.

**Almacenamiento y vida útil** Mantenga el producto en su empaque original y sellado hasta que esté listo para usar. La vida útil estimada es de 12 meses cuando se almacena en un área seca a 21°C. La vida útil real puede variar según las condiciones de almacenamiento.  
  
Si hay alguna duda con respecto a la calidad de los componentes, verifique la reactividad antes de su uso. Consulte al servicio técnico de Armor para obtener ayuda.

## SEGURIDAD

**Seguridad** Las mezclas y aplicaciones de este producto presentan ciertos riesgos. Lea y siga la información, precauciones e instrucciones de primeros auxilios en las etiquetas de cada producto y las hojas de datos de seguridad antes de usar.

**Ventilación** Proporcione una circulación de aire completa durante y después de la aplicación hasta que el material haya curado cuando se use en áreas cerradas.

## PROPIEDADES FÍSICAS TÍPICAS

PROPIEDAD	VALOR
Punto de inflamabilidad	>115°C (240°F)
Resistencia al impacto a 26.5°C (80°F)	65 ft-lb
Resistencia a la Tensión	287 psi
COV	0 g/l
Elongación	>300%
Gravedad específica	Resina: 1.44 Endurecedor: 0.97
Dureza, ASTM D2240	60 Shore D

## TEMPERATURA DE SERVICIO

SERVICIO	TEMPERATURA MÁXIMA
Seco	93°C (200°F)
Salpicaduras/derrames	93°C (200°F)
Inmersión	66°C (150°F)
Las limitaciones de temperatura variarán con la exposición a sustancias químicas. Consulte con el servicio técnico de Armor para obtener orientación.	

Rev. 12/2025

## TÉRMINOS Y CONDICIONES DE VENTA

Si bien las declaraciones, la información técnica y las recomendaciones aquí contenidas se basan en información que nuestra empresa considera fiable, nada de lo aquí contenido constituye garantía alguna, expresa o implícita, con respecto a los productos o servicios aquí descritos, y se rechaza expresamente cualquier garantía de este tipo. Recomendamos que el posible comprador o usuario determine de forma independiente la idoneidad de nuestro(s) producto(s) para el uso previsto. Ninguna declaración, información o recomendación con respecto a nuestros productos, ya sea aquí contenida o comunicada de otro modo, será legalmente vinculante para nosotros, a menos que se establezca expresamente en un acuerdo escrito entre nosotros y el comprador/usuario. Para consultar todos los Términos y Condiciones de Venta, consulte armor-inc.com.